

## 標準装備

汎用インバータ変速メインモータ  
コンビネーション式エアリクシオンクラッチ/ブレーキ  
ダイナミックバランス  
電子式ロータリカムスイッチ  
停止角度自動補正装置  
電子式クランク角度指示計  
タッチパネル  
速度計  
トータルカウンタ (9桁)  
プリセットカウンタ (9桁)  
ダイハイト量計  
アワーメータ (7桁)  
電動式スライド調節装置  
安全扉  
別置式操作盤  
マイクロインチング (正逆転可)  
モータ逆転装置  
両手押しボタン  
オイルヒータ/クーラ  
循環給油ユニット  
空気制御ユニット  
精密カムグリッパフィーダ  
材料塗油タンク (電磁弁付)  
材料末端停止スイッチ (近接式)  
ミスフィードコンセント (切換スイッチ付)1個  
張限停止用コンセント1個  
エアコンセント (1/4B)  
200Vコンセント 2個  
全停止回路  
作業用照明灯

## 特別装備

エアエジェクタ (電磁弁付)  
カッティングカウンタ  
カス上がり検出装置  
材料押えシリンダー  
材料塗油ロール  
フライホイールブレーキ  
ダイクランプ  
フライホイール前面手回し及びターニングバー収納筒

## 標準配置

通用變頻器變速式主馬達  
組合式氣動摩擦型離合器/剎車裝置  
動態平衡裝置  
電子式凸輪角度控制開關  
停止角度自動補正裝置  
電子式曲軸角度指示器  
觸摸式操作屏  
速度計  
總計數器 (9位元電子式)  
預置計數器 (9位元電子式)  
閉模高度計  
計時器 (7位元電子式)  
電動式滑塊調節裝置  
安全門  
分立式操作櫃  
微寸動裝置 (可正逆轉)  
馬達逆轉裝置  
雙手式按鈕開關  
油溫加熱冷卻器  
循環給油裝置  
空氣控制裝置  
精密凸輪夾鉗式送料裝置  
材料塗油器油箱 (附電磁閥)  
材料終端停止開關 (接近式)  
誤送料插座 (附切換開關)1個  
張限停止用插座  
空氣接頭 (1/4B)  
200V 電源插座2個  
全停止回路  
作業用照明燈

## 特別装備

高壓氣嘴 (附電磁閥)  
切斷計數器  
下死點檢查裝置  
材料氣押裝置  
材料塗油滾輪  
飛輪剎車  
夾模裝置  
前面飛輪回轉手動式及回轉棒收納筒

## Standard Accessories

Inverter type variable speed main motor  
Combination type air friction clutch/brake  
Dynamic balancer  
Electronic rotary cam switch  
Stop position control unit  
Electronic crank angle indicator  
Touch Panel  
Speed meter  
Total counter (9-digit.)  
Preset counter (9-digit.)  
Die height indicator  
Hour meter (7-digit.)  
Electric slide adjustment device  
Safety door  
Operation box selfstand type  
Micro inching (reverse available)  
Motor reverse device  
Both hands push buttons  
Oil heater cooler  
Circulation type lubrication unit  
Pneumatic control unit  
Pneumatic control unit  
Stock oil tank(with solenoid valve)  
Stock end stop switch (proximity)  
Misfeed plug/socket (with changeover switch) 1 p.c.  
Over-tension stop outlet  
Air outlet (1/4B)  
200V outlet 2 p.c.s.  
All stop circuit  
Working light

## Optional accessories

Air ejector(with solenoid valve)  
Cutting counter  
Bottom dead point detector  
Stock holding cylinder  
Stock oiling roll  
Flywheel brake  
Die clumper  
Revolving Flywheel manually at front side and holder for a turning bar

※仕様・外觀等は改良のため予告なく変更することがあります。写真は標準仕様のものではありません。記載の数値などは使用条件等により変化することがありますのでご了承ください。  
上記仕様は全て標準仕様となり、特別仕様の場合別途相談ください。

規格・外觀等如有變動，恕不預先告知。衝床照片不是標準機型。本處所記載的數值等因使用條件不同有可能有所變化，請予以理解。本處所記載的數值等因使用條件不同有可能有所變化，請予以理解。

Specifications and designs are subject to change due to future modifications without prior notice. The machines shown in the photograph may not represent the standard equipment. The specifications may be different depending on operation conditions.

## ニデックドライブテクノロジー株式会社

日本電産シンボ株式会社は 2023年4月1日に「ニデックドライブテクノロジー株式会社」に社名変更しました

## NIDEC DRIVE TECHNOLOGY CORPORATION

ご注文の照会に関しては、担当営業または支店までお問い合わせください。

本社・西日本グループ (075)280-3803  
東日本グループ (03)3494-0865  
サービスグループ (075)283-3909

- 本社  
京都府向日市森本町東ノ口1-1 ニデックパークC棟
- 関係会社  
尼得科冲圧自動化設備(浙江)有限公司  
浙江省平湖市經濟開發区繁栄路550号  
TEL : +86(573)85096413
- Head office  
Nidec PARK Bldg.C, 1-1 Higashinokuchi, Morimoto-cho, Muko-shi, Kyoto, 617-0003, Japan
- Overseas Affiliated Company  
NIDEC PRESS & AUTOMATION [ZHEJIANG] CORPORATION  
#550 Fanrong Road, Pinghu Economic Development Zone, Zhejiang, China  
TEL : +86(573)85096413

Nidec  
PRESS & AUTOMATION

KYORI

# VX-40W

## ストローク可変プレス

### Precision High-speed Automatic Press



# VX - 40W

■複数の金型を1台のプレスで加工可能、オリジナルリンク機構でストロークを変更しても下死点は常に一定。送り装置の送り角度調整は不要です。

複数の模具可以在1台衝床加工, 獨有的連杆式機構、行程切換下死點通常保持一定的精度。送料裝置的送料角度調整不需要。

Different tools are available by one press, B.D.C. is always at the same position even if stroke changes due to unique link motion. Needless to adjust feeding angle in feeder.

| 型式         | 型號      | Model                 | VX-40W |                   |     |     |     |     |     |     |
|------------|---------|-----------------------|--------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 加圧能力       | 加壓能力    | Capacity              | kN     | 400               |     |     |     |     |     |     |
| ストローク長さ    | 行程      | Stroke length         | mm     | 16                | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 50  |
| 最高回転数      | 最高轉速    | Maximum SPM           | spm    | 1000              | 800 | 600 | 500 | 400 | 350 | 260 |
| 最低回転数      | 最低轉速    | Minimum SPM           | spm    | 180               |     |     |     |     |     |     |
| 能力発生点      | 能力發生點   | Force point           | mm     | 2.0               |     |     |     |     |     |     |
| ダイハイト      | 閉模高度    | Die height            | mm     | 300               |     |     |     |     |     |     |
| ダイハイト調整量   | 閉模高度調節量 | Die height adjustment | mm     | 50                |     |     |     |     |     |     |
| スライド寸法     | 滑塊尺寸    | Slide area            | mm     | 950 × 450         |     |     |     |     |     |     |
| ボルスタ寸法     | 工作台尺寸   | Bolster area          | mm     | 950 × 600         |     |     |     |     |     |     |
| ボルスタ厚さ     | 工作台厚度   | Bolster thickness     | mm     | 120               |     |     |     |     |     |     |
| ベッドオープニング  | 床台下料孔   | Bed opening           | mm     | 760 × 120         |     |     |     |     |     |     |
| ボルスタオープニング | 工作台下料孔  | Bolster opening       | mm     | 700 × 100         |     |     |     |     |     |     |
| メインモータ     | 主馬達     | Main motor            | kW     | 18.5              |     |     |     |     |     |     |
| JIS精度      | JIS精度   | JIS accuracy          |        | 特級(Special)       |     |     |     |     |     |     |
| 上型重量       | 上模重量    | Upper die weight      | kg     | 150以下 / 150 ~ 180 |     |     |     |     |     |     |
| 総重量        | 總重量     | Gross weight          | kg     | 9500              |     |     |     |     |     |     |

※ストロークは上記標準長さ以外でも16 ~ 50mm 間に対応可能です(オプション)

※行程在16 ~ 50mm 之間可以更換標準行程(特別選擇)

※Opt for any other stroke length between 16 ~ 50mm than standard stroke as above

■ストローク変更はタッチパネル操作で容易に切換え可能です。  
16mm ~ 50mm より選択、ストローク切り替え時間は最短30秒です。

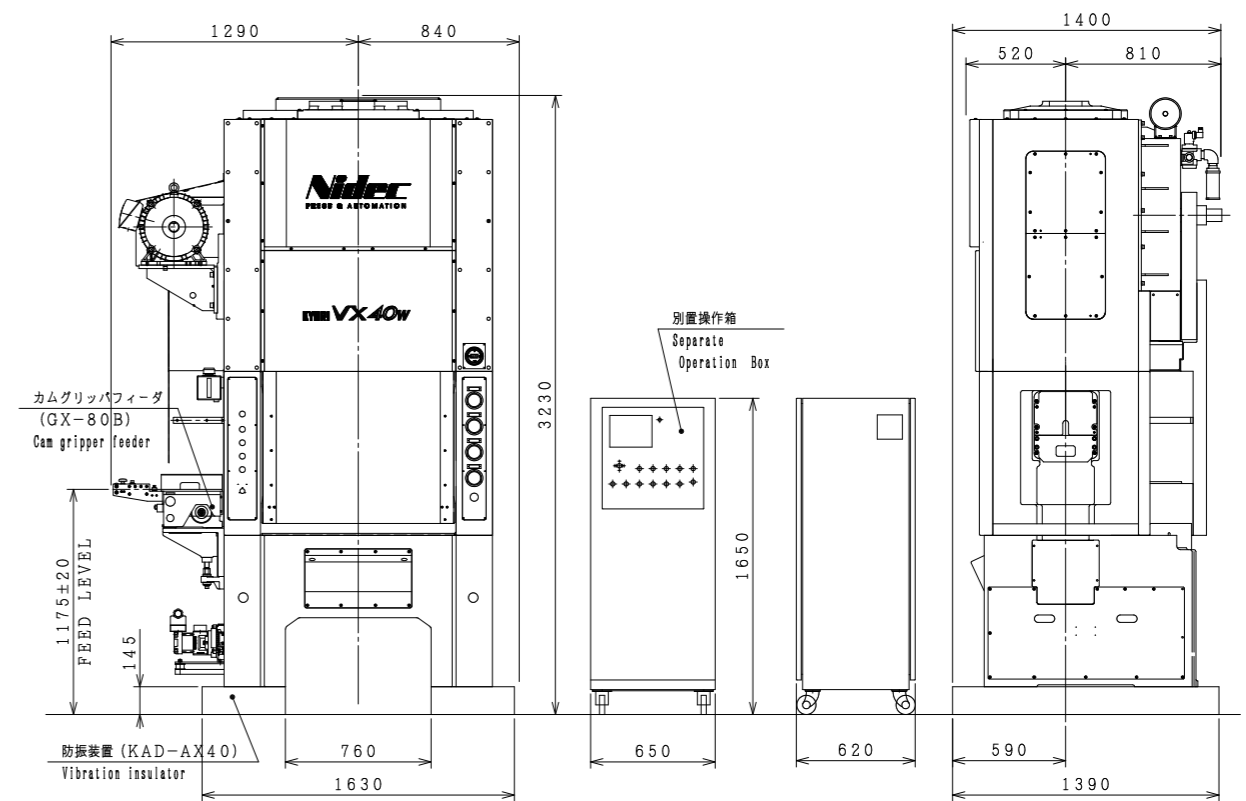
行程切換將在觸摸屏操作進行, 所以切換簡單。從16mm ~ 50mm 之間選擇, 可變時間為最快30秒

Stroke length can be easily changed on touch panel. Select desired stroke-length among the range of 16mm to 50mm. Stroke can be changed 30 seconds at the fastest.



タッチパネル操作画面  
觸摸式操作屏幕  
Operation - Screen on Touch Panel

## 外形図 / General View



## スライド, ボルスタ / Slide, Bolster

